

Дырокол-кромкогиб пневматический для отверстий 8 мм АРТ.: РМ-78231



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Назначение:
Дырокол-кромкогиб предназначен с одной стороны для пробивания круглых отверстий под сварку методом «электрозаклепок», а с другой стороны для отгибания кромки-ступеньки для сваривания на ней листового металла внахлест на одном уровне.
Диаметр пробиваемого моделью РМ-78231 отверстия 8 мм оптимален для качественной полуавтоматической электросварки внахлест двух листов металла толщиной от 0.9 до 1.5 мм.
Область применения: Автосервисы, промышленность.

Особенности:

- Легкоплавный материал корпуса и рабочая часть из высокоуглеродистой стали.
- Эргономичная рукоятка с резиновой накладкой.
- Рабочая часть вращается, обеспечивая удобный хват руке оператора.

Диаметр отверстия (дырокол), мм	8
Толщина свариваемой стали (дырокол), мм	0.9-1.5 (max 1.6)
Толщина стали (кромкогиб), мм	До 1,6
Управление	рычажного типа
Среднее потребление воздуха, л/мин	113
Рабочее давление, бар/psi	6,3/90
Диаметр впускного отверстия	внутренняя резьба 1/4" NPT
Внутреннее сечение шланга, мм	не менее 8
Общая длина, мм	250
Вес, кг	1,15

ВНИМАНИЕ! МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед использованием инструмента внимательно изучите данную инструкцию. Сохраните это руководство по технике безопасности, мерам предосторожности, эксплуатации, и техническому обслуживанию. При использовании инструмента, чтобы уменьшить риск причинения личного вреда и/или повреждения оборудования, необходимо всегда соблюдать основные меры предосторожности. Прежде чем позволить кому-либо использовать инструмент, убедитесь, что они владеют необходимой информацией о безопасности.

РАБОЧЕЕ МЕСТО

1. Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Не используйте в сырых или влажных местах и не подвергайте инструмент воздействию влаги.
2. Для обеспечения Вашей же безопасности, не выносите оборудование из рабочей зоны. Отвлечение внимания во время работы, может привести к потере контроля.
3. Когда вы ими не пользуетесь, инструменты должны храниться в сухом месте для предотвращения ржавчины и коррозии. Храните инструменты в недоступном для детей месте.

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

1. Используйте специальную защитную одежду, очки, обеспечивающие фронтальную и боковую безопасность, или полную защитную маску в случае, если имеете дело с металлической или деревянной стружкой, маску для защиты дыхания, специальные защитные перчатки. Защитите голову от падающих предметов каской. Используйте защитную нескользящую обувь с металлическими носами, чтобы предотвратить травмы от падающих предметов.
2. При работе с инструментом держите бижу и украшения и отстоящие подвижные части дальше от движущихся частей. Такие части одежды, попавшие между движущимися частями инструмента, могут спровоцировать выход из строя инструмента или травмы.
3. Будьте внимательны, следите за тем, что вы делаете, и используйте ваш здравый смысл. Не пользуйтесь машиной или инструментом, когда вы устали, или под влиянием алкоголя или лекарственных средств.
4. При работе с инструментом сохраняйте устойчивое положение и равновесие. Правильное положение и баланс позволяет лучше контролировать инструмент в неожиданных ситуациях.
5. Используйте зажимы или другие практические способы защиты для поддержки заготовки на устойчивой платформе.

Меры предосторожности при вибрации

Инструмент вибрирует во время использования. Повторное или длительное воздействие вибрации может привести к временной или постоянной физической травме, в частности, кистей рук, руки или плеча.

1. Каждый, кто использует вибрационные инструменты, регулярно или в течение длительного периода, должен быть предварительно осмотрен врачом, а так же проходить регулярные медицинские осмотры с целью обеспечения охраны здоровья. Беременные женщины или люди, с нарушениями кровообращения в руках, а также с давними травмами, расстройствами нервной системы, сахарным диабетом, не должны использовать этот инструмент. Если вы чувствуете какие-либо медицинские симптомы, связанные с колебаниями (например, покалывание, онемение, побеление или посинение пальцев), нужно обратиться к врачу как можно скорее.
2. Не курите во время работы. Никотин снижает приток крови к кистям и пальцам рук.
3. Носите соответствующие перчатки, чтобы уменьшить вибрационное воздействие.
4. Если есть выбор, используйте инструменты с наименьшим уровнем вибрации.
5. Не используйте в течение длительного времени, делайте перерывы.
6. Держите инструмент слегка, настолько, насколько это возможно для сохранения контроля над ним.
7. Не выпускайте инструмент из рук и не оставляйте его без присмотра, до полной его остановки. Движущаяся часть инструмента может заставить его подскочить и/или нанести как материальный ущерб, так и ущерб здоровью. Прежде, чем внести любые корректировки или заменить приспособление, выключите инструмент и отключите его от источника воздуха.

СПЕЦИФИЧЕСКИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предупреждение!

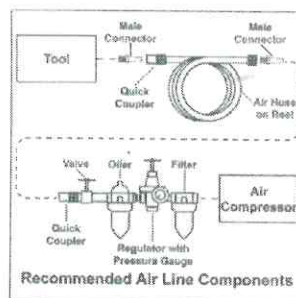
1. Держите руки и пальцы подальше от рабочей области. Некоторые части тела при контакте с движущимися деталями могут получить повреждения.
2. Для более полного контроля крепко держите инструмент двумя руками. Не размещайте руки над воздухоприемным отверстием. Надлежащее охлаждение мотора необходимо для нормального функционирования.
3. Не применяйте силу к инструменту. Излишнее нажатие может погнуть или сломать патрон, что нанесет вред инструменту и обрабатываемой детали.
4. Используйте респиратор, если работаете длительное время. Это защитит вас от мелкодисперсной пыли, образующейся во время работы.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД ЗА ИНСТРУМЕНТОМ

1. Не используйте неисправный инструмент. Не пытайтесь усилить маленький инструмент или использовать его в промышленных масштабах. Инструмент работает лучше и дольше, если используется по назначению. Не модифицируйте инструмент и не используйте в целях, для которых он не предназначен.
2. Безопаснее удерживать инструмент обеими руками. Использование только одной руки может привести к потере контроля над ним.
3. Держите инструмент чистым, острым и в хорошем состоянии для более длительной и безопасной службы. Следуйте инструкциям по смазыванию и замене деталей. Периодически внимательно осматривайте переходники, стыки и шланги, и при наличии поломок, они должны быть отремонтированы квалифицированным техником или заменены. Рукоятка должна быть всегда сухой, чистой и свободной от масла и жира. Правильное содержание инструмента снижает риск заедания и облегчает управление. Острые инструменты более безопасны, чем затупившиеся, т.к. вам не приходится прилагать излишних усилий для работы с ними. Применение силы может привести к соскальзыванию и нанесению вреда вам или вашей работе.
4. Смена гаечных ключей и отверток. Убедитесь, что ключи и отвертки удалены из инструмента перед вставкой. Отвертка или ключ, вставленные неправильно во вращающуюся часть, увеличивают травмоопасность.
5. Избегайте случайных запусков. Убедитесь, что переключатель в нейтральной или OFF позиции, когда инструмент не используется и перед подсоединением к другим пневматическим устройствам. При переносе инструмента не держите руки возле переключателя.
6. Используйте только специальные или рекомендуемые производителем смазки. Другие смазки могут быть неподходящими и вызвать поломку инструмента.
7. Если вы не собираетесь использовать инструмент в течение длительного периода, нанесите тонкий слой смазки на стальные части для предотвращения появления ржавчины.
8. Сохраняйте этикетку и фирменную табличку инструмента. Они содержат важную информацию и должны быть заменены, если будут утрачены или нечитабельны.

СКАТЫЙ ВОЗДУХ

1. Отсоединение источника воздуха. Отсоедините инструмент от источника сжатого воздуха, когда он не используется, перед очисткой, техническим обслуживанием или заменой частей. После отсоединения снимите остаточное давление воздуха.
2. Не используйте инструмент, если переключатель работает некорректно. Любой прибор с неисправной кнопкой вкл/выкл опасен и подлежит ремонту.
3. Размер и тип шлангов и переходников должен быть подходящим для сжатого воздуха. Рекомендуемый воздухопровод к инструменту 1/4" с входным отверстием 3/8".
4. Всегда проверяйте перед использованием, с подходящим ли давлением подсоединен источник воздуха. Излишнее давление может привести к взрыву, неправильной работе, поломке инструмента и нанести серьезный вред здоровью. Используйте только чистый, сухой, скатый воздух номинального для данного инструмента диапазона.



5. Никогда не используйте чистый кислород, углекислый газ, горючие газы и любые газы в баллонах в качестве источника воздуха. Такие газы могут стать причиной взрыва и серьезного вреда здоровью. Не используйте никакие другие источники сжатого воздуха, кроме компрессора.
6. Всегда используйте воздушный регулятор, проходной фильтр и влагоуловитель в системе подачи сжатого воздуха. Они продлят срок службы инструмента и поддерживают его в исправном состоянии. Смотрите выше схему рекомендуемых компонентов.
7. Ежедневно опустошайте емкость для сжатого воздуха. Влага в воздушной линии приводит к поломке инструмента.
8. Прочищайте фильтр воздухозаборника еженедельно.
9. Старайтесь не использовать слишком длинный шланг для подачи воздуха. Излишняя длина снижает давление в конце шланга, и его может не хватать для нормальной работы. Также, длинный шланг потенциально более опасен.
10. Держите шланг вдали от жары, масла и предметов с острыми краями. Проверяйте шланг на износ и следите, чтобы стыки были безопасны.
11. Всегда носите инструмент, держа его за ручку, не держите его за воздушный шланг.
12. Давление может быть повышено для компенсации слишком длинного шланга (более 8 м). Диаметр шланга должен быть 3/8".
13. Указанное в документации потребление воздуха основано на 25% производительности. Если вы планируете длительный режим работы, вам необходим больший компрессор (например, заявленные 283 л/мин при непрерывной работе требуют до 1100 л/мин в пиковые моменты).

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИСТОЧНИКА ВОЗДУХА

1. Выставьте регулятор давления компрессора на 6 атм. Не превышайте давление, указанное в инструкции к инструменту. Превышение давления может привести к поломке инструмента, обрабатываемой детали или физическому вреду.
2. Подготовьте стандартный 1/4" штуцер для работы с инструментом. Оберните резьбовую часть штуцера уплотнительной нитью. Прикрепите его к воздухоприемнику инструмента, не сжимая сильно.
3. Прикрепите стандартный быстросъем к шлангу источника воздуха. Прикрепите воздушный шланг к инструменту.
4. Проверьте воздухопровод и его компоненты на утечку воздуха. Не используйте инструмент, пока все утечки не будут устранены.
5. **Примечание:** если вы не используете лубризатор, добавляйте несколько капель масла во входной штуцер инструмента в начале работы.

Примечание: Выключите компрессор, отсоедините шланг и разгрузите остаточное давление в инструменте перед сменой частей или проведением других регулировок. В противном случае можно нанести серьезный вред инструменту.

СМАЗКА

Предупреждение! Никогда не используйте WD-40 для очистки и смазки инструмента. WD-40 может растворить внутреннюю смазку и вызвать заедание.

1. Все пневматические инструменты покрыты смазкой для предотвращения появления коррозии во время перевозки и хранения. Мы рекомендуем очистить новый инструмент от этой смазки. Добавьте достаточное количество смазки в воздухозаборник, затем запустите инструмент вхолостую, пока он не очистится от смазки. Для дальнейшего пользования добавляйте по 1-2 капли ежедневно.
2. Очень важно правильно смазывать инструмент. Без надлежащей смазки инструмент не будет работать правильно и его части быстрее изнашиваются.
3. Держите лубрикатор наполненным и правильно отрегулированным. Поточный смазчик должен регулярно проверяться и заправляться маслом. Правильная регулировка потокового смазчика достигается размещением листа бумаги за выпускным каналом и удерживанием согла в открытом положении около 30 сек. Смазчик установлен правильно, если на бумаге скапливается небольшое масляное пятно. Следите, чтобы масла было не слишком много.
4. Пневматические инструменты рекомендуется смазывать только специальными смазками для пневматических инструментов. Не пытайтесь использовать другие смазки. Использование неправильной смазки может привести к преждевременной поломке и/или потере мощности, а также повредить резиновые части.
5. Регулярное смазывание инструмента очень важно, но также важно не превышать количество масла. Излишнее смазывание может вызвать преждевременный выход из строя. Это может произойти не сразу, ваш инструмент будет постепенно терять мощность, в этом случае следует разобрать инструмент и очистить от излишков смазки.
6. В случае если вам необходимо оставить инструмент на длительное время, его следует обильно смазать и включить на 30 сек, чтобы смазка равномерно распространилась. Инструмент должен храниться в сухом и чистом помещении.

РАСПАКОВКА

Внимание! Если некоторые части потеряны, не начинайте работу, пока не замените их. Это может привести к травме.

1. Аккуратно доставайте части из коробки.
2. Убедитесь, что присутствуют все части, включенные в деталировку.
3. Внимательно осмотрите части, чтобы убедиться, что инструмент не был поврежден во время перевозки.
4. Не выбрасывайте упаковку, пока не убедитесь, что инструмент работает нормально.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Работа

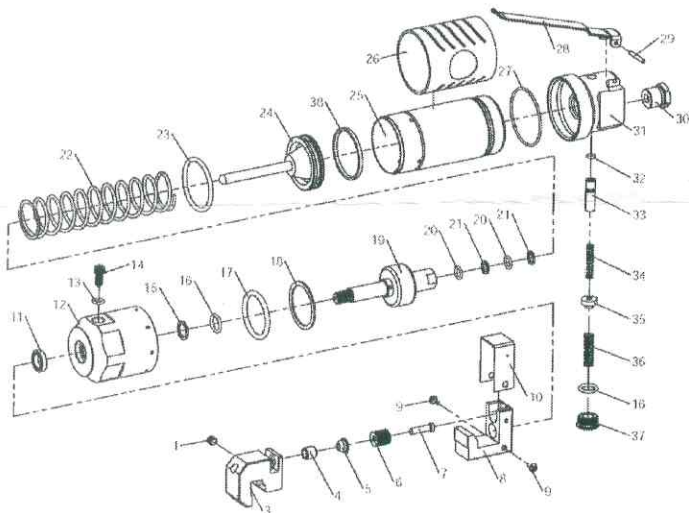
1. Подключите инструмент к шлангу.
2. Возьмите пневматический дырокол обеими руками и расположите на кромке обрабатываемой детали в том месте, где необходимо отверстие.
3. Аккуратно нажмите и отпустите курок.
4. При работе кромкогибом двигайтесь вдоль кромки по все длине свариваемой детали.
5. Когда вы закончите, отключите подачу воздуха. Затем отсоедините воздушный шланг.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед выполнением каких-либо регулировок или заменой каких-либо принадлежностей выключите инструмент и отключите его от источника воздуха.

1. Проверьте наличие поврежденных деталей. Перед использованием любого инструмента, каждая деталь, которая кажется поврежденной, должна быть тщательно проверена, чтобы определить, будет ли она работать должным образом и выполнять все предназначенные функции. Проверьте регулировку и крепление движущихся частей, сломанных деталей или крепежных приспособлений, или любые другие условия, которые могут повлиять на нормальную работу. Все поврежденные детали должны быть отремонтированы или заменены квалифицированным специалистом.
2. При техническом обслуживании используйте только идентичные запасные части. Используйте только принадлежности, предназначенные для этого инструмента. Заменять поврежденные детали немедленно.
3. Держите инструмент в чистоте. Протирайте инструмент чистой тканью и периодически продувайте все области при помощи сжатого воздуха. Если нет возможности использовать сжатый воздух, используйте щетку, чтобы удалить пыль из всех областей. Не используйте агрессивные химикаты или растворители для очистки инструмента. Эти химические вещества могут сильно повредить пластиковые и резиновые элементы.
Глушители пневматических инструментов могут засориться в процессе использования. Очистите или замените их при необходимости.
4. Регулярно проверяйте все крепления и винты для обеспечения герметичности. Если какие-либо винты начинают болтаться, затяните немедленно.
5. Если требуется ремонт, отдайте свой инструмент в авторизованный сервисный центр.
6. Инструмент должен быть смазан. (См. раздел Смазка)

СХЕМА В РАЗБОРЕ



ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Таблица основных проблем и их решений. Пожалуйста, прочитайте ее внимательно и следуйте описанным инструкциям.

Внимание! Если какой-нибудь из нижеперечисленных симптомов появился во время вашей работы, остановите инструмент немедленно, чтобы не нанести себе вред. Только квалифицированный персонал или сервисный центр может проводить ремонт или замену деталей.

Проблема	Возможная причина	Предлагаемое решение
Работает с нормальной скоростью, но теряет мощность при нагрузке	Детали мотора изношены	Обратитесь в техподдержку для замены частей
	Недостаток смазки	Добавьте масла в воздухозаборник по инструкции
Инструмент работает медленно. Воздух немного травит из отверстия выхлопа	Частицы грязи в пневмомоторе	1. Проверьте фильтр воздухозаборника на закупорку 2. Добавьте масла в воздухозаборник по инструкции 3. Вращайте инструмент короткими рывками то в одну сторону, то в другую, если возможно 4. Отсоедините питание. Освободите мотор вращением хвостовика вручную 5. Повторите при необходимости. Если не получится, обратитесь в сервисный центр
	Грязь в воздушных каналах	
	Излишнее количество смазки на инструменте после транспортировки	Включите инструмент без нагрузки, чтобы количество смазки уменьшилось
Инструмент не работает. Воздушный поток свободно выходит из выхода	Уплотнительное кольцо сместилось	Обратитесь в техподдержку для замены уплотнительного кольца
	Инструмент поврежден или изношены внутренние	Обратитесь в службу работы с покупателями
Инструмент не выключается	Дроссельная заслонка или кольцевые уплотнители смещены относительно седла впускного клапана.	для замены уплотнительного кольца
Потеря мощности или неровный ход Потеря мощности или неустойчивые рабочие характеристики	Чрезмерная длина воздушной системы. Конденсат или малый диаметр воздушного шланга. Неправильный размер или тип соединителей воздушной системы.	Проверьте подачу воздуха. Размер шланга должен быть 3/8". Проверьте, не запутан ли шланг и плотно ли прилегают переходники
	Недостаточная производительность воздушного компрессора	Убедитесь, что производительность воздушного компрессора, соответствует техническим требованиям данного инструмента.

Примечание: ремонт должен производиться квалифицированным персоналом

УТИЛИЗАЦИЯ ИНСТРУМЕНТА

Если инструмент был поврежден без возможности ремонта, не выбрасывайте его. Принесите его в соответствующее учреждение по переработке отходов.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ

No.	Наименование	Кол-во	No.	Наименование	Кол-во
01	Установочный винт (M6x6)	1	21	Удерживающая шайба	2
03	Завим	1	22	Пружина	1
04	Направляющая пробойника	1	23	Уплотнитель	1
05	Направляющая втулка	1	24	Поршень высокого давления	1
06	пружина	13	25	Корпус	1
07	Пробойник	1	26	Резиновая накладка	1
08	Плансон	1	27	Уплотнитель (ID47.35x1.78)	1
09	Винт (M4x6)	2	28	Рычаг	1
10	Крышка	1	29	штифт (ф 3x23)	1
11	Уплотнитель	1	30	муфта	1
12	Цилиндр	1	31	Корпус клапана	1
13	Уплотнитель (ID5.8x1.9)	1	32	Уплотнитель (ID3.8x1.9)	1
14	Винт (M6x10)	1	33	Толкатель	1
15	Удерживающая шайба	1	34	Пружина	1
16	Уплотнитель (ID11.8x2.4)	2	35	Клапан	1
17	Уплотнитель	1	36	Пружина	1
18	Удерживающая шайба	1	37	Винт	1
19	Поршень	1	38	Резиновое кольцо	1
20	Уплотнитель (ID7.8x1.9)	2	39		